

杨浦区环保达克罗表面处理厂家

发布日期：2025-09-22

1、汽车摩托车：这一产品由于是高速运行车辆、其零部件要求稳定性好、耐热、防潮及防锈性能高。

2、电器电子、家用电器、电子产品、通讯器材等产品的零部件、元器件、配套件等，过去使用电镀锌现在改作达克罗工艺技术后，质量、寿命提高了，市场竞争力也提高了。

3、地铁隧道、铁路及电气化铁路的金属件：地铁和隧道都处于地下、环境阴暗潮湿，通风较差，轨道、螺栓及金属件极易生锈，固目前采用达克罗处理很合适。

4、桥梁高架、高速公路的金属件：高速公路波形护栏杆、高架、桥梁的金属构件，紧固件等，由于长期处于室外很容易发生锈蚀现象。关键的结构件和紧固件如果采用达克罗技术涂覆处理，不但可靠，而且美观。

按涂层上出现红锈的时间从120小时到1000小时，分为四个等级。杨浦区环保达克罗表面处理厂家

1、较强的耐蚀性能：无铬达克罗膜层的厚度仅为4-8 μm 但其防锈效果却是传统电镀锌、热镀锌或涂料涂覆法的7-10倍以上。采用无铬达克罗工艺处理的标准件、管接件经耐盐雾试验1200h以上未出现红锈。

2、无氢脆性：无铬达克罗的处理工艺决定了无铬达克罗没有氢脆现象，所以无铬达克罗非常适合受力件的涂覆。

3、高耐热性：无铬达克罗可以耐高温腐蚀，耐热温度可达300℃以上。而传统的镀锌工艺，温度达到100℃时就已经起皮报废了。

4、结合力及再涂性能好：无铬达克罗涂层与金属基体有良好的结合力，而且与其他附加涂层有强烈的粘着性，处理后的零件易于喷涂着色，与有机涂层的结合力甚至超过了磷化膜。杨浦区环保达克罗表面处理厂家它在载重汽车上的应用日益得到了消费者的认可，并且还将收获更大的使用效益。

螺丝螺母是机械等等许多产品中更基本的零件。现在外六角螺栓 在商场上的开展越来越快。信任往后六角螺栓的商场会更好!六角螺栓在自行车上起到了什么效果呢?

外六角螺丝常用于机械上,主要有便于紧固,拆卸,不容易滑角等优势。内六角螺丝的分类:右螺纹,左螺纹。顺时针转的,就是右螺纹,反之就是左螺纹。现在自行车上的逆牙,只要五通BB和踏板,这两个当地会用到反牙。其它的都是正牙。

内六角螺丝的外径巨细是以牙峰为圆周外径,所测量出来的直径巨细。内六角螺丝的原料:在单车上,常见有的钢,铝合金,钛合金这种三种质,现在也开端有自行车厂商选用碳纤维内六角螺丝。而跟铝螺和钛内六角螺丝比较,钢类内六角螺丝比较能锁得紧物体。

六角螺栓是咱们运用的螺栓产品中更常用的产品,六角螺栓的功用大,运用也十分便利,一直以来深受人们的喜爱!信任六角螺栓往后的开展也会更好!

1、酸洗除锈：(1)处理原理：利用酸中H⁺反应溶解铁锈，使其从工件表面脱离达到除锈目的。(2)选用药剂：盐酸□SO4□磷酸、硝酸有机酸类等。(3)工艺参数(以盐酸为例)：①浓

度：15~30%；②温度：常温；③时间□10~30min□④设备配备：防腐槽体；⑤适用范围：适用于不宜做抛丸处理的特殊工件；⑥产生氢脆，需加酸洗添加剂。

2. 碱性除锈：(1)处理原理：利用碱性的络合剂与铁锈进行络合或螯合作用，使铁锈从表面剥离达到除锈目的。(2)选用药剂：碱性螯合剂，如葡萄糖酸钠柠檬酸钠等有机物。(3)工艺参数：温度：80~90℃。时间□10~30min(4)配备设备：防腐槽体。(5)适用范围：不宜做机械除锈以及酸洗除锈场合。(6)主要事项：①能耗高。②药剂成本高。

生产的效率和使用的时间也是比较长得，因为现在很多的铝电化学腐蚀都可以直接避免掉。

上海亿盛特种涂装有限公司主要从事紧固件、冲压件、金属结构件等产品的达克罗涂覆加工业务。

公司2011年成立以来培养了一批优质的员工队伍，技术精良，经验丰富，设备先进，检测设备齐全。

公司以诚信为本，坚决贯彻“以质量求生存，以质量树品牌，以质量图发展”的质量方针。始终把客户满意度看作是公司不断发展的动力和目标。

公司地址：上海青浦区白鹤镇外青松公路2661号，位于安亭汽车城边及江浙沪交汇处，交通方便。热诚欢迎新老客户莅临指导！

所以相对压制了Zn消耗，同时也压制了Al的腐蚀。杨浦区环保达克罗表面处理厂家

然而达克罗涂层外观为银灰色它与基材各种涂料均有良好的结合力可作为面层使用也可作为各种涂料的底层使用。杨浦区环保达克罗表面处理厂家

螺纹护套安装工具有很多种，不同的螺纹护套安装工具在安装螺纹护套时，都会有不同的要求，而现在国内做螺纹护套的有很多，跟随着有很多不同的形状的螺纹护套安装工具也就出现了。

要说螺纹护套安装工具的种类主要分为两大类：产品分类与安装工具功用分类。螺纹护套的产品种类有钢丝螺套、自攻螺套、插销螺套、无尾螺套等，这四种螺纹护套都有其专用的安装工具。而安装工具功用分类包含手动安装工具、电动安装工具、气动安装工具等。

螺纹护套手动安装工具的缺点也优点比较的明显，比较容易安装螺纹护套，比较容易让生手熟悉安装螺纹护套的工序，其主要的缺点就是安装速度比较的慢，只适用于少量的螺纹护套安装。

螺纹护套电动或气动安装工具一般用于快速安装螺纹护套，适用于大

批量性的螺纹护套的安装。如果配合安装支架使用，可以使螺纹护套的安装速度更快速。

杨浦区环保达克罗表面处理厂家

上海亿盛特种涂装有限公司致力于五金、工具，以科技创新实现高品质管理的追求。上海亿盛深耕行业多年，始终以客户的需求为向导，为客户提供高品质的达克罗，环保达克罗，黑色达克罗，防锈涂装。上海亿盛不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。上海亿盛始终关注五金、工具行业。满足市场需求，提高产品价值，是我们前行的力量。